BAC PRO TRPM– Technicien en Réalisation de Produits Mécaniquesoption réalisation et suivi de production

En apprentissage - Parcours mixé (scolaires-apprentis)

Niveau 4 – RNCP 41015 – Code diplôme40025014
Certificateur : Ministere de l'education nationale et de la jeunesse
Échéance de l'enregistrement au RNCP : 31/08/2030

OBJECTIFS ET CONTEXTE DE LA CERTIFICATION

La modernisation des systèmes de production, liée à une recherche de plus grande flexibilité et à la rapidité de l'évolution technologique, entraîne de nouveaux modes d'organisation qui se traduisent par l'exploitation de la chaîne de données numériques, la conception assistée par ordinateur (CAO), la conception et la fabrication assistée par ordinateur (CFAO…), le décloisonnement des fonctions, une gestion plus collective des activités, une responsabilisation plus importante des techniciens et des équipes de production.

Le titulaire du baccalauréat professionnel « Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques – option Réalisation et Suivi de Production » est un technicien d'atelier qui maîtrise la mise en œuvre de tout ou partie de l'ensemble des moyens de production permettant d'obtenir des produits par enlèvement de matière. Il possède des connaissances en gestion de production référées à un contexte de productivité déterminé

ACTIVITÉS VISÉES

Le titulaire du baccalauréat professionnel « Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques option Réalisation et Suivi de Production » maîtrise la mise en œuvre, la conduite et la gestion de tout ou partie des moyens de production utilisés dans l'usinage par enlèvement de matière.

Dans l'exercice de ses activités, le technicien d'usinage :

- Pour l'ensemble des activités de production :
  - Analyse et exploite l'ensemble des données techniques de production et utilise la chaîne de données numériques (CAO, FAO, simulation numérique…)
  - Assure la maintenance de premier niveau de l'ensemble du système de production.
- Dans le cadre du lancement et du suivi d'une production :
  - Assure la préparation décentralisée des outils et des outillages (outils et porte-outils, porte-pièces, implantation des systèmes de mesure et de contrôle
  - Implante ou transfère des données numériques
  - Règle et met en œuvre le système de production
  - Pilote la production, traite les dérives, les litiges et les aléas de l'ensemble du système.
- Dans le cadre d'une production unitaire ou de petite série :
  - Élabore le processus opératoire pour une ou plusieurs phases spécifiées
  - Élabore un programme à partir d'une définition numérique et à l'aide de logiciels de fabrication assistée par ordinateur puis effectue une simulation du programme
  - Choisit les matériels de mesure et de contrôle
  - Installe, règle les outils et les outillages
  - Réalise les pièces dans le respect de la qualité, des délais et des coûts.
  - Le titulaire du baccalauréat professionnel « Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques – option Réalisation et suivi de production » travaille en équipe et ses activités l'amènent à collaborer avec les différents services de l'entreprise. Il possède des connaissances en gestion de production appliquées au contexte de l'atelier.

DURÉE ET DATE DE LA FORMATION

DURÉE 2 ANS : 684 heures de formation en première année du contrat d'apprentissage (Première Bac Pro) et 664 heures de formation en deuxième année du contrat d'apprentissage (Terminale Bac Pro). (Sous réserve de modification des programmes par le certificateur)

Lieu : UFA Haute Follis – 91 rue Haute Follis– Laval

Temps en entreprise : 2 jours par semaine en milieu professionnel selon le calendrier de l'alternance

DATE DE LA FORMATION : septembre année N au 31 août année N+2

SECTEURS D'ACTIVITÉS ET TYPES D'EMPLOIS

Entreprises et ateliers de mécanique.

Usineurs, moulistes, outilleurs

Dernière actualisation le 07/10/2026

PRÉREQUIS

Pour intégrer la classe de première de Bac pro Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques option Réalisation et suivi de production, **le candidat doit avoir suivi la formation de la classe de seconde ou être titulaire d'un C.A.P. industriel.**

Cette formation s'adresse aux jeunes de moins de 30 ans (à la signature du **contrat d'apprentissage**).

Les moyens techniques	Les moyens pédagogiques	Méthode mobilisée
✓ **S**alle informatique équipée d'un logiciel de D.A.O. Solidworks et d'un logiciel de F.A.O. EFICN. ✓ Suite office 365 ✓ Salle équipée de vidéoprojecteur ✓ Espace numérique/one drive/teams/adresse mail personnalisée ✓ Centre de documentation et d'information ✓ Salle dédiée à la métrologie équipée d'une machine à mesurer tridimensionnelle. ✓ Parc machines : a) 1 tour Somab (Num). b) 1 tour Somab avec axe C. c) 1 tour Harrison (Fanuc). d) 1 centre d'usinage Kondia (Fanuc). e) 1 centre d'usinage Cincinnati (Num). f) 1 centre d'usinage 5 axes Hurco.	✓ Cours dispensés en mixage des publics ✓ Apports théoriques et exercices pratiques ✓ Devoir sur table chaque semaine ✓ Deux examens blancs ✓ Equipe pédagogique composée d'enseignants. ✓ Mise à disposition de ressources sur Teams.	✓ Présentiel (distanciel possible si confinement) ✓ Face à face, ✓ Travail de groupes ✓ Remédiation individuelle ✓ Suivi hebdomadaire en groupe et possible en individuel si nécessaire
La modalité de formation	**Le financement de la formation**	**Informations diverses**
✓ Alternance : En moyenne 3jours par semaine en centre et 2 jours par semaine en milieu professionnel	✓ Le financement est pris en charge par l'OPCO (opérateur de compétences) dont dépend l'entreprise d'accueil de l'apprenti ✓ Aucun reste à charge pour l'entreprise	✓ Formation accessible aux personnes en situation de handicap ✓ Délais d'accès : septembre année N ✓ Voir les CGV sur le site Internet du CFA EC53 https://cfa-ec53.fr/

NOS VALEURS AJOUTÉES

- ✓ **Un site de formation proche du centre-ville et de la gare SNCF**
- ✓ **Un self à disposition pour la restauration et un internat pour l'hébergement, contact : rozenn.parchemier@lhf53.eu ou 02 43 26 17 10**
- ✓ **Accompagnement de l'apprenti tout au long de son parcours y compris dans la recherche d'entreprise**
- ✓ **Réseau d'entreprises partenaires**
- ✓ **Des journées de la mécanique : plus de cinquante entreprises viennent essayer de nouveaux procédés de fabrication présentés par la firme Outiméca et ses partenaires, et sont mis en œuvre par les élèves eux-mêmes**
- ✓ **Le Lycée a signé une convention de partenariat avec l'A.S. Karting de Laval**
- ✓ **Un plateau technique dédié**
- ✓ **Des formateurs qualifiés et expérimentés**

NOS INDICATEURS DE RÉSULTATS 2026

Taux de réussite aux examens : 100%
Taux d'insertion : 20%
Taux de poursuite d'étude : 80%
Taux de satisfaction des apprentis : 100%
Taux d'abandon : 0%

Nous vous informons de la mise à disposition de ces indicateurs sur les sites :
https://www.lhf53.eu/formation-en-apprentissage/ et https://cfa-ec53.fr/le-groupe-cfa-ec53/missions-du-cfa/

Dernière actualisation le 07/10/2026

Les modalités d'accès et délai	Contact	Informations diverses
✓ Prise de rendez-vous avec le responsable de la formation, M. DEUDON auprès du secrétariat du site Haute-Follis dès le mois de janvier au 02.43.26.17.17 ou lors de nos journées portes-ouvertes. ✓ Après avoir pris rendez-vous auprès du secrétariat, complétez le formulaire en ligne : https://preinscriptions.ecoledirecte.com/?RNE=0530068L&ETAB=LP Y joindre les bulletins de l'année en cours et de l'an dernier ainsi que les copies du livret famille (pages concernant le jeune et ses parents). ✓ Entretien individualisé entre M. Deudon, le jeune et ses parents. ✓ Décision : Dès l'accord donné par le responsable et lorsque le jeune aura trouvé une entreprise d'accueil pour son apprentissage.	**Par mail** : hautefollis@lhf53.eu **Par téléphone** : 02.43.26.17.17	✓ La formation est accessible aux personnes en situation de handicap. Pour toute information ou demande d'aménagement, contactez la référente handicap du CFA : carole.houzelle@lhf53.eu

UNITÉS D'ENSEIGNEMENT

1ère et terminale BAC PRO TRPM

UNITÉ D'ENSEIGNEMENT
E11–Mathématiques
E12–Physiques - chimie
E2–Etude et préparation de la réalisation.
E31–Projet de réalisation d'un produitou d'un outillage
E32–Suivi de production et maintenance
E33–Économieetgestion
E34–Prévention,santéetenvironnement
U4–Anglais
U51–Français
U52–Histoireetgéographie
U6–Artsappliqués
U7–Éducationphysiqueetsportive

EVALUATIONS

ANNÉE	UNITÉ D'ENSEIGNEMENT	ENSEIGNEMENTS	MODALITÉS D'ÉVALUATION
Terminale Bac Pro	**E11**	Mathématiques	C.C.F.écrit 2 x 1h
	E12	Sciences physiques	C.C.F.écrit2 x 1h
	E2	Etude et préparation de la réalisation	C.C.F.épreuve pratique 2 x 4h
	E31	Projet de réalisation d'un produit ou d'un outillage	C.C.F.épreuve pratique 2 x 5h
	E32	Suivi de production et maintenance	C.C.F.épreuve pratique 2 x 5h
	E33	Economie - gestion	Epreuve ponctuelle écrite de 2h
	U34	Prévention – santé – environnement	Epreuve ponctuelle écrite de 2h
	U4	Anglais	C.C.F.écrit 1h + oral 20 mn
	U51	Français	Epreuve ponctuelle écrite de 2h30
	U52	Histoire - géographie	Epreuve ponctuelle écrite de 2h
	U6	Arts appliqués	C.C.F.écrit 2 x 1h
	U7	Education physique et sportive	C.C.F.

VALIDATION DU BAC PRO TRPM

Inscriptions : novembre sur Cyclades
Examens : fin juin
Résultats : début juillet

POURSUITE D'ÉTUDES

Le Bac Pro technicien en réalisation de produits mécaniques option réalisation et suivi de production constitue également une étape dans un processus d'orientation vers un BTS CPRP (Conception des Processus de Réalisation des Produits), CPI
(Conception de Produits Industriels), BTS MCO (Management Commercial Opérationnel), BTS Technico- Commercial.

PASSERELLE : C.A.P. C.I.P., C.A.P. chaudronnerie, C.A.P. soudure

NOS ÉTABLISSEMENTS DE FORMATION ET CONTACTS

HAUTE FOLLIS UFA

www.lhf53.eu | ***02-43-26-17-17*** | ***hautefollis@lhf53.eu***

CFA Centre Formation Apprentissage Enseignement catholique EC 53

www.cfa-ec53.fr | ***06-70-96-56-09*** | ***Christine.galli@cfa-ec53.fr***